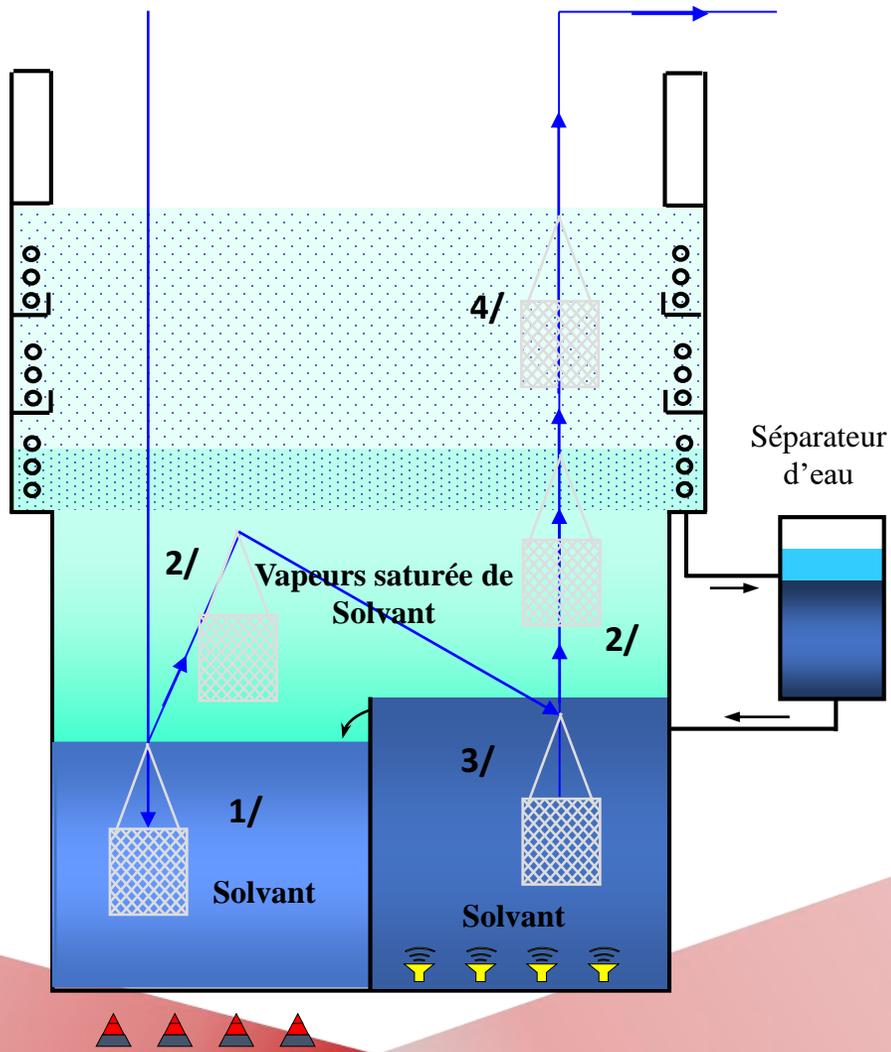
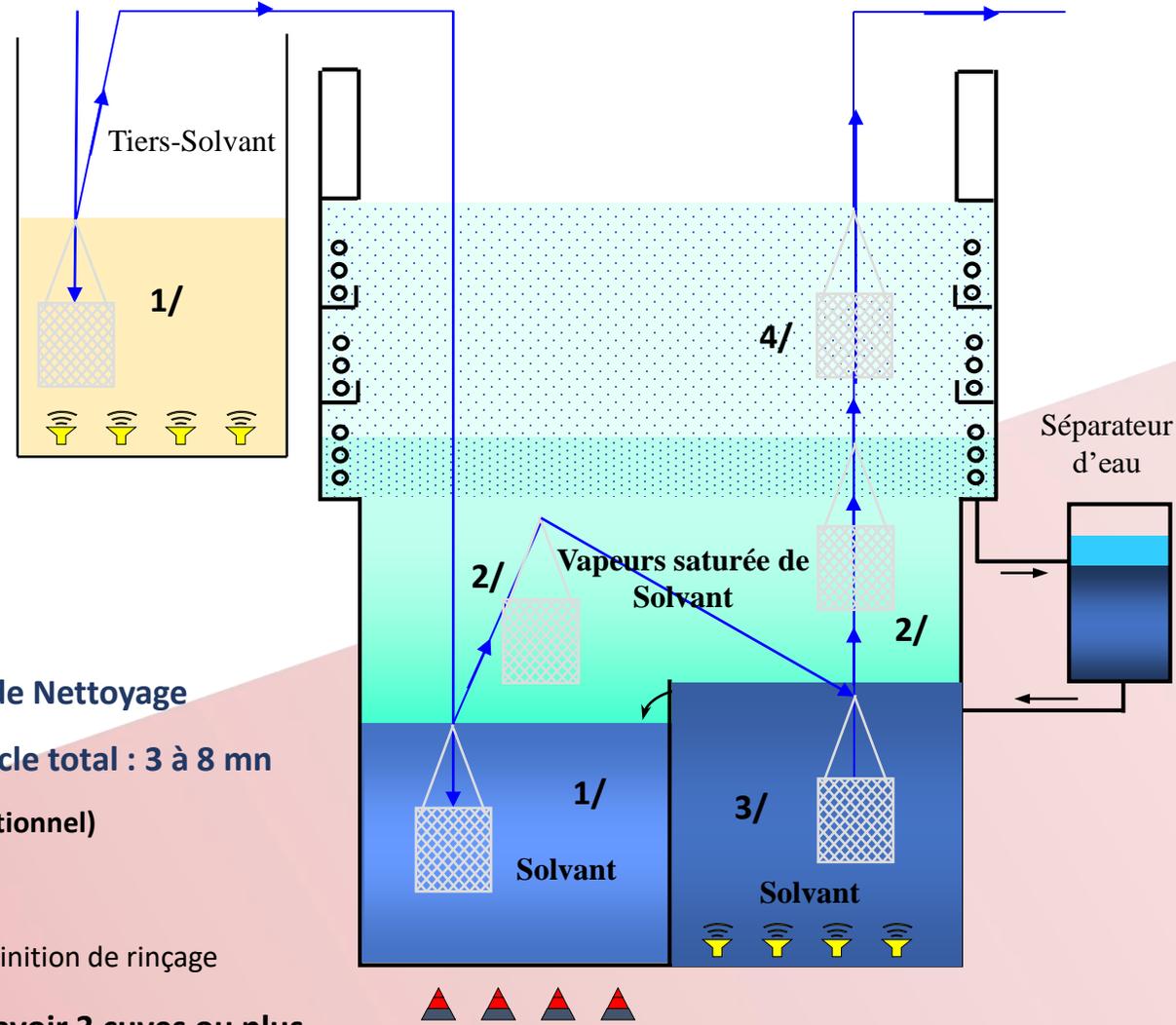


Nettoyage + Pur / azéotrope



Nettoyage + Tiers-solvant



Cycle de Nettoyage

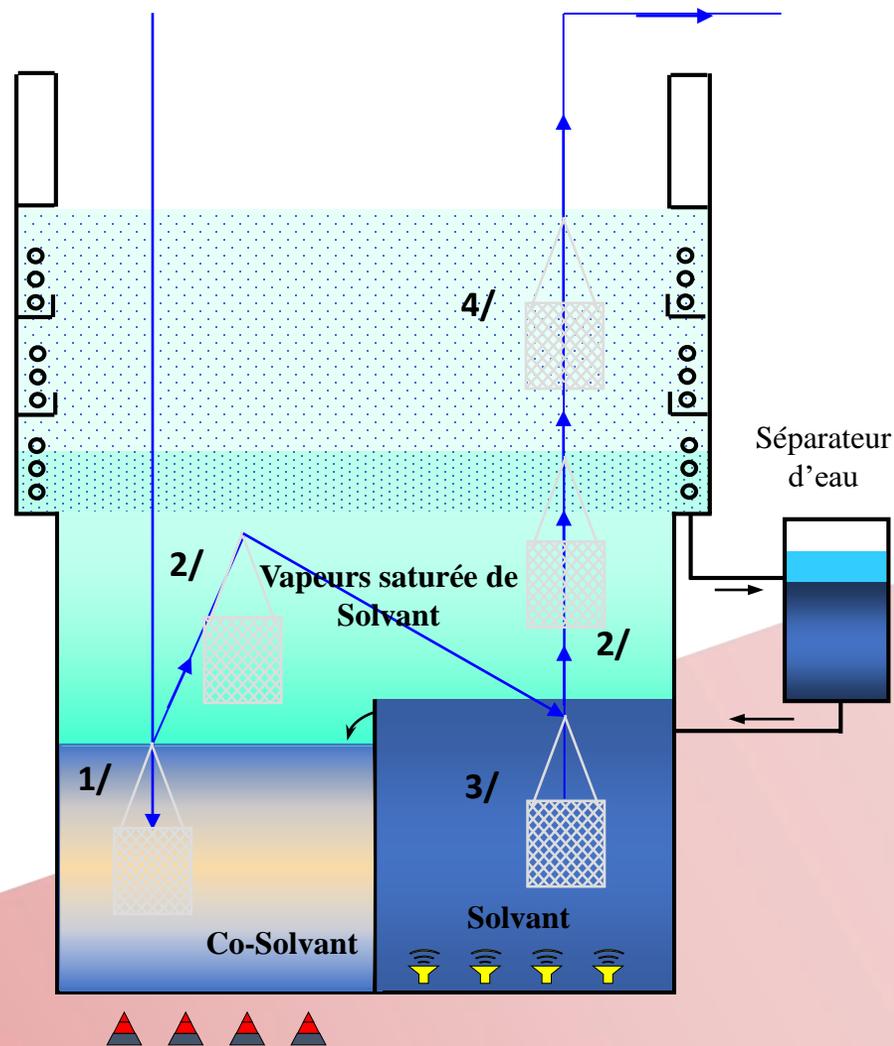
Temps de cycle total : 3 à 8 mn

- 1/ Immersion (optionnel)
- 2/ Phase vapeur
- 3/ Immersion
- 4/ Phase vapeur Finition de rinçage

➤ Possibilité d'avoir 3 cuves ou plus

 Ultrasons 25 à 38 kHz à 15W/l
 Chauffage

Nettoyage Phase vapeur et immersion co-solvant



Cycle de Nettoyage

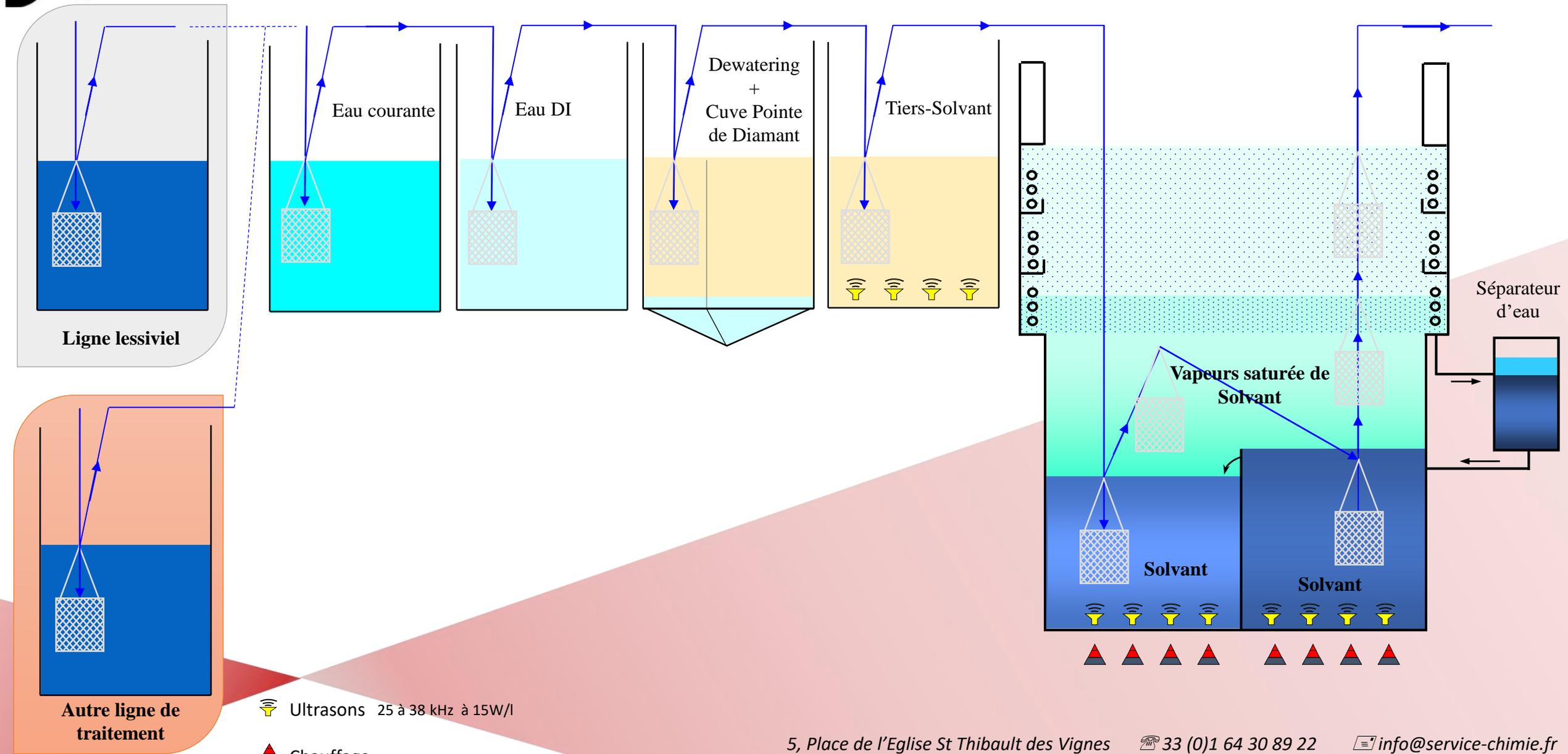
Temps de cycle total : 3 à 8 mn

- 1/ Immersion
- 2/ Phase vapeur
- 3/ Immersion
- 4/ Phase vapeur Finition de rinçage

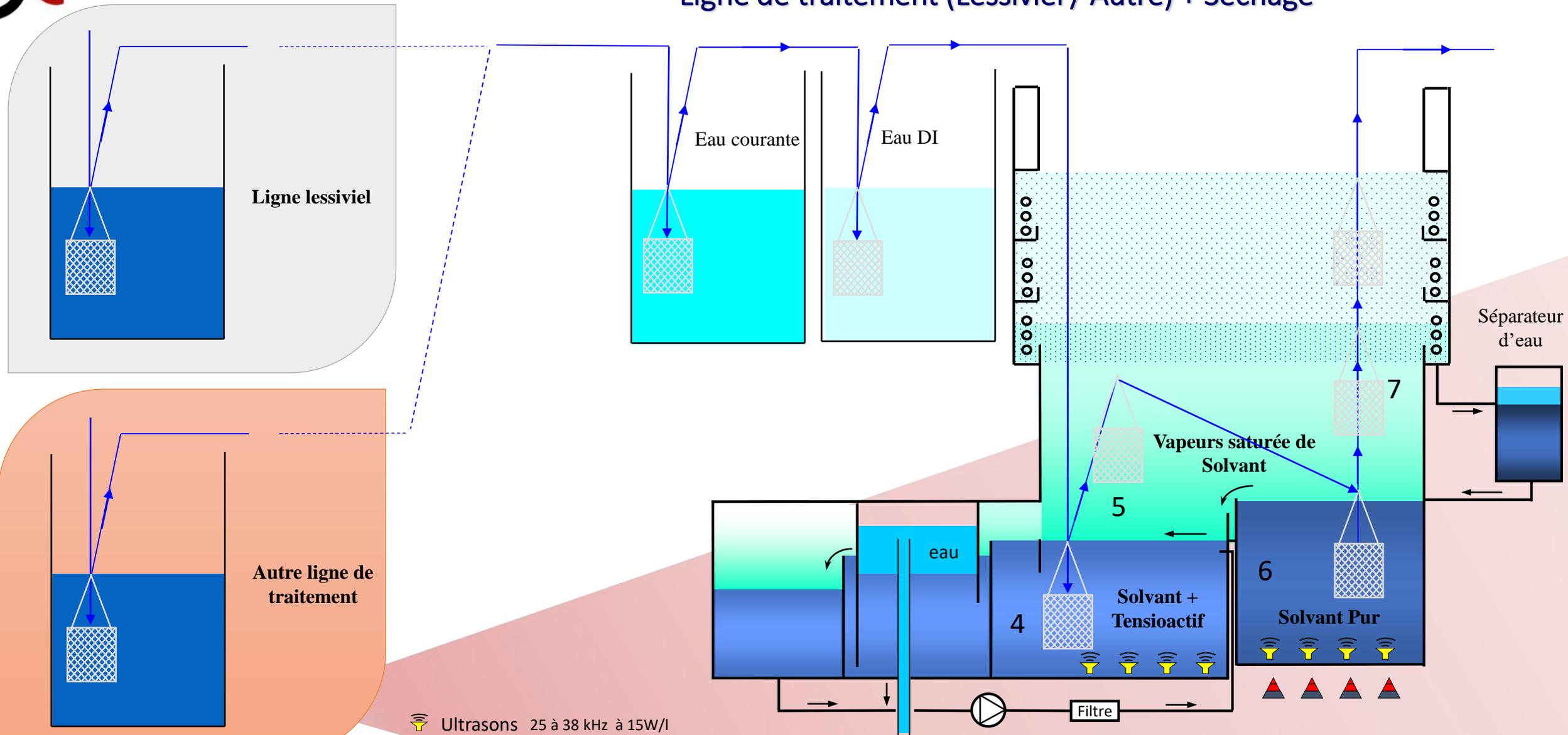
➤ Possibilité d'avoir 3 cuves ou plus

-  Ultrasons 25 à 38 kHz à 15W/l
-  Chauffage

Ligne de traitement (Lessiviel / Autre) + Tiers-Solvant + Séchage



Ligne de traitement (Lessiviel / Autre) + Séchage



 Ultrasons 25 à 38 kHz à 15W/l

 Chauffage

Cycle de séchage par déplacement d'eau en machine 3 cuves

Cycle des pièces à sécher

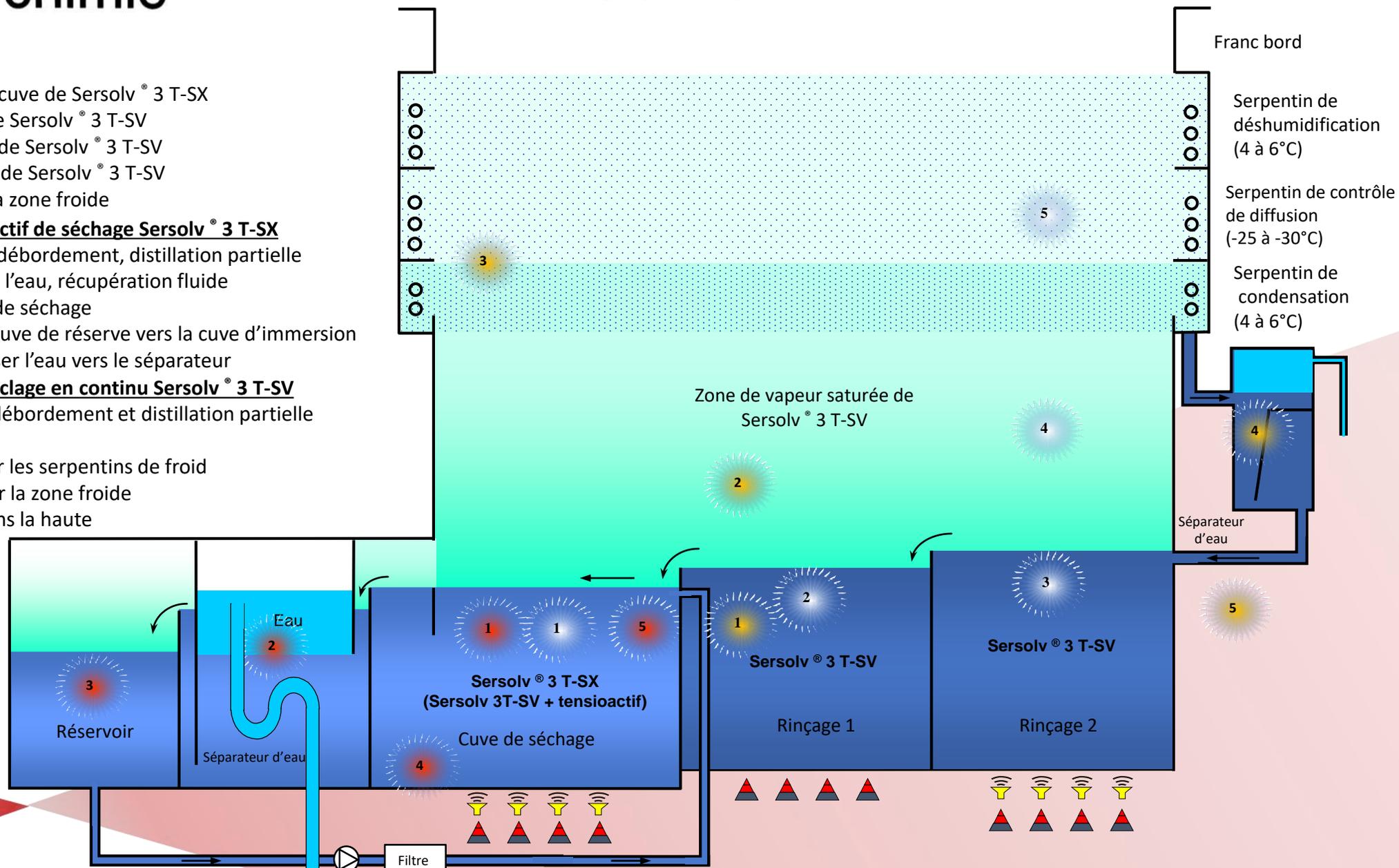
- 1 séchage immersion dans la cuve de Sersolv[®] 3 T-SX
- 2 rinçage dans la 1ère cuve de Sersolv[®] 3 T-SV
- 3 rinçage dans la 2ème cuve de Sersolv[®] 3 T-SV
- 4 rinçage final dans la vapeur de Sersolv[®] 3 T-SV
- 5 sortie des pièces à travers la zone froide

Cycle du Produit avec tensioactif de séchage Sersolv[®] 3 T-SX

- 1 cuve d'immersion ultrason, débordement, distillation partielle
- 2 vase florentin évacuation de l'eau, récupération fluide
- 3 cuve de réserve du produit de séchage
- 4 pompage et filtration de la cuve de réserve vers la cuve d'immersion
- 5 rampe de giclage pour chasser l'eau vers le séparateur

Cycle du produit de base recyclage en continu Sersolv[®] 3 T-SV

- 1 cuve d'immersion ultrason débordement et distillation partielle
- 2 vapeur de fluide pur
- 3 condensation des vapeurs sur les serpentins de froid
- 4 séparation de l'eau piégé par la zone froide
- 5 retour du produit propre dans la haute



 Ultrasons 25 à 38 kHz à 15W/l

 Chauffage